

Firma Produkcyjno-Usługowa
Metal Projekt
mgr inż. mechanik Daniel Jasiukiewicz

ul. Boenigka 17/7
10-686 Olsztyn

NIP- 7393483593
Reg. 281399560

www.metalprojekt.pl
e-mail biuro@metalprojekt.pl
tel. 790 237 774



siedziba i produkcja:
ul. Barczewskiego 13A
11-001 Dywity k. Olsztyna

Oferta współpracy

Oferta usług produkcyjnych, ślusarskich na maszynach, park maszyn.

Usługi m.in.: cięcia, wykrawania, gięcia, spawania, zgrzewania, nitowania, wiercenia, gwintowania i obróbki wykańczającej (np. szlifowania, malowania) metali m.in. stali.

Prace tokarskie i frezerskie.

Staramy się wzbogacać nasz park maszyn i możliwości usługowe, więc aktualizujemy na bieżąco naszą ofertę. W celu przedstawienia przez nas aktualnej, szczegółowej oferty usług produkcyjnych i parku maszyn prosimy o kontakt z nami. Usługi wykonujemy kompleksowo, współpracujemy także z podwykonawcami w razie braku możliwości wykonania przez nas danego zlecenia. Podejmujemy się więc, w miarę możliwości każdego zlecenia, dzięki naszej wiedzy, doświadczeniu, parku maszyn, rozległym kontaktom i współpracą z podwykonawcami.

Cięcie:

- nożyce gilotynowe (gilotyny) do cięcia arkuszy blach:

- długość cięcia 2000 mm
- grubość cięcia do 5 mm

- nożyce uniwersalne:

cięcie blach:

- maks. grubość ciętego arkusza 10 mm
- maks. wymiary ciętego paska 16x110 mm

cięcie kształtowników:

- cylindrycznego do \varnothing 36 mm
- kwadratowego do 32x32 mm
- kątownika ciętego pod kątem 90° do 80x8 mm
- kątownika ciętego pod kątem 45° do 63x6 mm

- piły tarczowe (np. do 200 mm) i szlifierki kątowe do cięcia profili i prętów,

- nożyce ręczne i stołowe do cięcia blachy i prętów
- piłki do metalu
- cięcie plazmą ręczną i palnikiem acetylenowo-tlenowym

Wykrawanie i wyginanie:

- prasy mechaniczne, hydrauliczne, krawędziowe o nacisku do 400 t:
 - wyginanie blachy: do 5 mm na długość 700 mm
do 3 mm na długość 1350 mm
 - wykrawanie blachy (także na nożycach uniwersalnych i prasach ręcznych)

- zaginarki ręczne do blach: wyginanie blach - długości gięcia w zależności od grubości blach maks. dł. gięcia 2000 mm

długie elementy powyżej długości matrycy pras krawędziowych wyginamy na naszych zaginarkach ręcznych, wspomagamy się podwykonawcami lub składowe elementy po wygięciu na prasach zgrzewamy, nitujemy, spawamy w dłuższe elementy

- Wyoblanie i skręcanie prętów i płaskowników na urządzeniach mechanicznych i ręcznych, m.in. na trójwałacarkach.

Spawanie metodą: mig-mag, gazowo, elektrycznie elektrodą otuloną

Zgrzewanie blach punktowo do grubości 2+2 mm

Nitowanie ręczne nitami zrywalnymi

Wiercenie na wiertarkach stołowych i ręcznych

Gwintowanie otworów, prętów, wałów, rur

Szlifowanie i polerowanie:

- szlifierka do płaszczyzn:
 - długość szlifowania do 400 mm
- szlifierki kamienne i kątowe

Prace tokarskie: maks. dł. toczenia 2000 mm

Prace frezerskie na frezarce pionowej

Malowanie natryskowe pistoletem

Koszt robót ustalamy indywidualnie, w zależności od zlecenia.